

2025 年 12 月 20 日废气处理系统故障演习预案

一、演习目的：

- 1、提高维修人员对处理系统发生故障时的紧急应变能力及处理能力
- 2、通过此次演习，提高废气处理系统设施管理部门的快速反应能力、事故控制和抢救实战能力、善后处理能力以及员工的安全意识。

二、演习时间：2025 年 12 月 20 日 星期四 13：30—14：30

三、实地演习说明：

- 1、演习具体地点：D3 天台。
- 2、泄漏仿真：
用备用风机电机；
- 4、演习前需要配合事项：
 - 1 责任区域应在演习前将演习现场备用电机演习前清移至安全地带；
 - 2 演习前对模拟现场进行现场安全确认；

四、参加人员：EHS 部废气组人员，表面处理车间管理人员。

五、演习仿真条件：

表面处理沉锡拉净化塔风机电机有异响、噪音大、待检修更换

六、应变器材：

项目	所需器材与设备	数量
1	胶手套、防砸鞋、口罩、	若干
2	维修工具	1 套
3	备用电机	1 台
4	机油	1 瓶

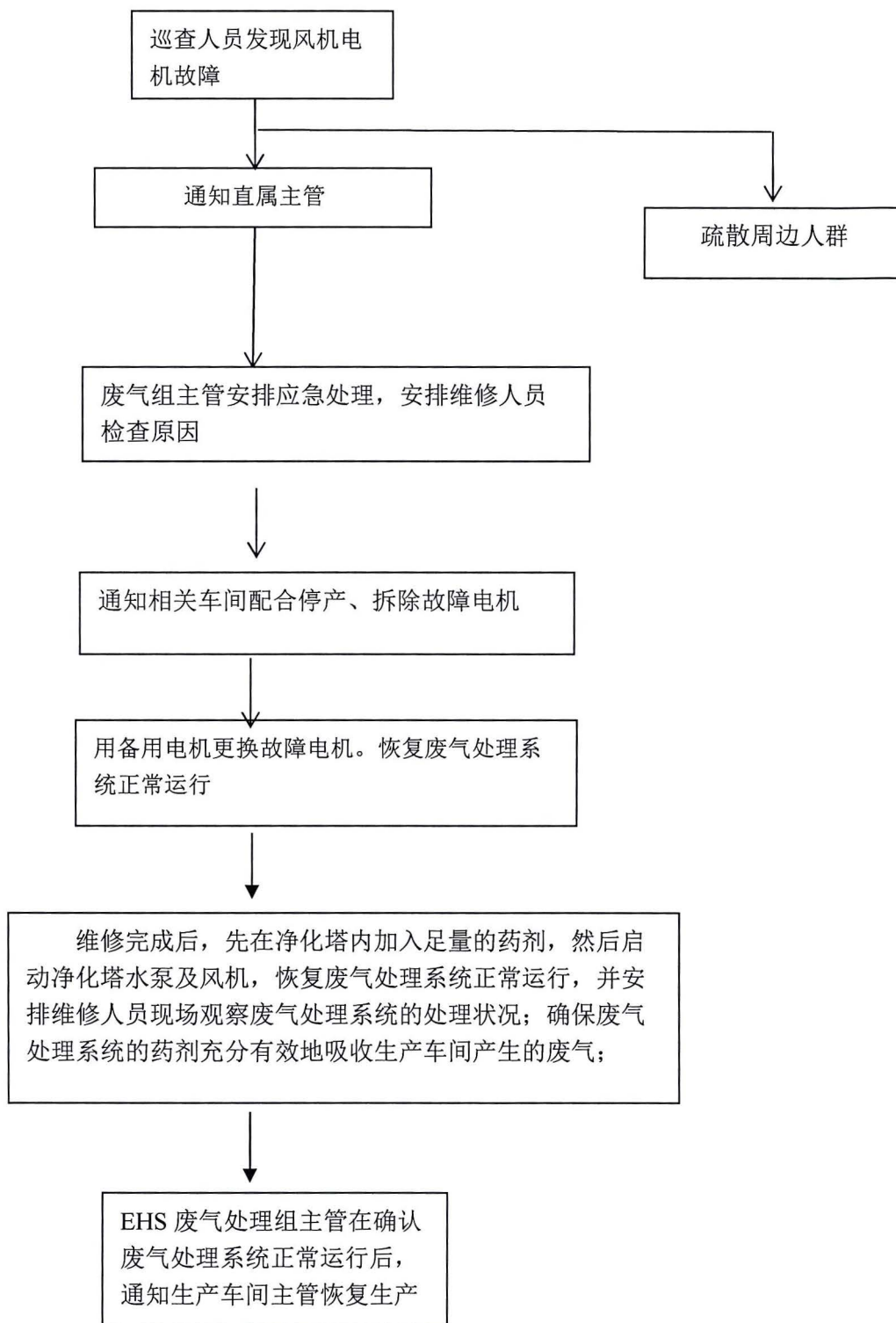
七、演习：

- 1、天台废气巡查人员发现 D3-4F 表面处理沉锡拉废气处理系统电机有异响、噪音大，检查发现是废气净化塔风机电机坏，并且马上通知 EHS 废气组主管；
- 2、主管接到通知后，马上安排维修人员对废气处理系统进行检查，检查后确认是风机电机故障导致车间产生的废气抽不上来，立即通知 D3-4F 表面处理沉锡拉主管对沉锡拉生产线停止运作；以防止生产车间内会产生过的的废气。
- 3、EHS 废气处理组主管立即安排人员拆封备用电机，更换故障电机，尽量在最短时间内完成维修，恢复废气处理系统正常运行；
- 4、维修完成后，先在净化塔内加入足量的药剂，然后启动净化塔水泵及风机，恢复废气处理系统正常运行，并安排维修人员现场观察废气处理系统的处理状况；确保废气处理系统的药剂充分有效地吸收生产车间产生的废气。
- 5、EHS 废气处理组主管在确认废气处理系统正常运行后，通知生产车间主管恢复生产

6、查找原因并开会总结

7、保留现场相关材料和照片，作为环境事件进行内部调查和处理依据，并留存事故调查报告，作为环境组内部学习和培训材料。

应急演练流程：



八、演习总结会议

演习结束后，根据演习的实际情况进行讨论与总结。

审核：

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'V' shape followed by a horizontal line.

Drill Summary Report 演习总结报告

Maneuver type:

演习类别：废气处理系统故障演习

Responsibility:

负责部门：EHS 废气处理组

Date:

日期：2025/12/20

Time: start:

时间：开始：13:30

End:

结束：14:30

Place:

地点：D3 天台

Purpose

目的：

提高废气维修人员、应急小组人员对处理系统发生故障时的快速反应能力、事故控制能力、善后处理能力以及员工的安全意识。

Person to join maneuver:

参加演习人员：

EHS 废气处理小组人员，表面处理车间人员。

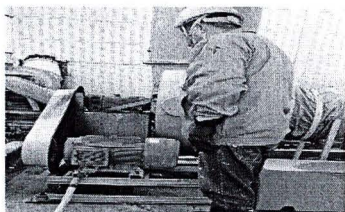
Evaluation and signature by outer organization:

外部机构评定并签名：

Description of process (Including the evacuation timing, drill prepare, site response, evacuation, first aid on site, gathering and headcount confirming and equipment supporting, pictures and characters description is required):

过程描述（必须包含疏散时间、演习准备、现场处理、人员疏散（如涉及）、伤员抢救（如涉及）、集合及人数清点、设备设施支持，以图片或文字说明）：

2025 年 12 月 20 日下午 13: 30，天台废气巡查人员巡查发现 D3-4F 表面处理沉锡拉废气处理系统电机有异响、噪音大，并检查发现净化塔风机电机坏，并马上电话通知 EHS 废气处理主管，主管接到通知后，马上安排维修人员对废气处理系统进行检查，检查后确认是风机电机故障导致车间产生的废气抽不上来，立即通知 D3-4F 表面处理沉锡拉主管对沉锡拉生产线停止运作，同时，EHS 废气处理组主管立即安排人员拆封备用电机，更换故障电机，维修完成后，先在净化塔内加入足量的药剂，然后启动净化塔水泵及风机，恢复废气处理系统正常运行，并安排维修人员现场观察废气处理系统的处理状况。EHS 废气处理组主管在确认废气处理系统正常运行后，通知生产车间主管恢复生产。



岗位人员发现风机异常



维修人员检查原因



通知主管到场确认原因



通知车间主管配合停产



维修人员值班人员到场集合



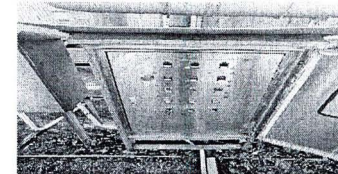
拆除旧电机



电机维修



电机安装



启动电机

Evaluation of effectiveness**效果评价:**

此次演习提高了废气处理小组整体员工面对突发事件的快速反应能力，过程中体现了废气处理组员工的团队协作精神以及抢救实战、事故控制的能力，也检验了各应急处理系统的正常运作，对突发的系统故障维修的处理流程比较熟练，演习基本达到了预期效果。

Non-conformance**不符合事项:**

维修配件型号不对，需人工焊接

Corrective and preventive action**纠正和预防行动:**

提前购买同型号备用件，定期检查配件备用量

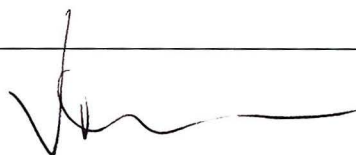
Follow-up status**跟进状况:**

已出单购买，待采购回货。

主管:



审核:



应急演练人员签到表

[illegible]