



广东量源检测技术有限公司

检测报告

委托单位名称: 皆利士多层线路版(中山)有限公司

被测单位名称: 皆利士多层线路版(中山)有限公司

检测项目类别: 废水

报告编制日期: 2021年05月24日

广东量源检测技术有限公司



报告说明

- 1、本公司保证监测的科学性、公正性和准确性，对监测数据负监测技术责任，并对委托单位提供的样品和技术资料保密。
- 2、报告无或涂改编制人、审核人、批准人（授权签字人）签名，或未盖本公司“检验检测专用章”、骑缝章均无效。
- 3、委托送检检测数据仅对送检样品负责，不对样品来源负责。
- 4、若对本报告有异议，请于收到本报告之日起十五日内向本公司提出，逾期不申请的，视为认可检测报告的声明。对于性能不稳定、不易留样的样品，恕不受理复检。
- 5、本报告未经本公司书面许可，不得部分复印本报告。
- 6、本报告未经本公司同意不得用于广告、商品宣传等商业行为。
- 7、本报告只适用于本报告所写明的检测目的及范围。
- 8、本报告最终解释权归本公司。

实验室地址：佛山市南海区桂城平洲桂平路 B6 街区合创展印刷厂三楼西侧

电话：0757-66866973 传真：0757-66866589

邮政编码：528200

邮 箱：gdlyjc@gdlyjc.cn

网 址：<http://www.gdlyjc.cn/>

一、检测目的

受皆利士多层线路版(中山)有限公司的委托,对其生产过程中的废水污染物进行检测。

二、检测概况

被测单位名称	皆利士多层线路版(中山)有限公司		
被测单位地址	中山市小榄镇永宁螺沙村广福路49号		
联系人	黄小姐	联系电话	13590916985
项目类型	废水	检测类别	委托检测

三、检测信息

采样人员	蔡维灏、杨润添
采样方法	《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019) 《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》(GB/T 6920-1986)
采样方式	瞬时采样
治理设施工艺	废水的治理设施工艺为生化+物化,检测期间治理设施正常运行
生产工况	检测期间,企业正常生产

四、检测内容

表1 检测内容一览表

项目类型	检测项目	采样位置	采样时间和频次	分析时间
废水	pH 值、悬浮物、氟化物、总铬、六价铬、总砷、总汞、总氮、总磷、总氰化物、氨氮、化学需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、总铜、总铅、总镉、总镍、总铁、总锌、总铝、总银	生产废水排放口 WS-00142	2021-05-14 一天,一次	2021-05-14 - 2021-05-17
		生产废水排放口 WS-07825		
	总镍	含镍废水处理后		
	总银	含银废水处理后		

五、检测方法、使用仪器、检出限

表2 检测方法、使用仪器、检出限一览表

检测项目	检测方法	使用仪器	检出限	
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	HI8424 便携式防水型 pH/mV/°C 测定仪 精度：0.01	
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	BSA124S 电子天平 4mg/L	
	氟化物	水质 氟化物的测定 离子选择电极 法 GB/T 7484-1987	PXSJ-216 离子计 0.05mg/L	
	总铜	水质 32 种元素的测定电感耦合等 离子体发射光谱法 HJ 776-2015	ICPE-9820 全谱直读型 电感耦合等离子体发 射光谱仪	0.04mg/L
	总铅			0.07mg/L
	总镉			0.005mg/L
	总镍			0.007mg/L
	总铁			0.01mg/L
	总锌			0.009mg/L
	总铝			0.009mg/L
	总银			0.03mg/L
	总铬			水质 总铬的测定 高锰酸钾氧化-二 苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 7466-1987
	六价铬	水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼 分光光度法 GB/T 7467-1987	L5 紫外-可见分光光度 计	0.004mg/L
	总砷	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原 子荧光法 HJ 694-2014	PF6-2 非色散原子荧光 分光光度计	0.0003mg/L
	总汞		PF32 原子荧光分光光度 计	0.00004mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾 消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	L5 紫外-可见分光光度 计	0.05mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度 法 GB/T 11893-1989	722S 可见分光光度计	0.01mg/L
	总氰化物	异烟酸-吡唑啉酮分光光度法 水质 氰化物的测定 容量法和分光光度 法 HJ 484-2009 2	722S 可见分光光度计	0.004mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光 度法 HJ 535-2009	722S 可见分光光度计	0.025mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017	DE-M19 滴定仪	4mg/L
阴离子表 面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚 甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	722S 可见分光光度计	0.05mg/L	
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	OIL480 红外分光测油仪	0.06mg/L	

六、检测结果

1、废水检测结果

表 3 废水检测结果

采样位置	检测项目	检测结果	参考标准限值	单位
生产废水排放口 WS-00142	pH 值	7.12	6-9	无量纲
	悬浮物	9	30	mg/L
	氟化物	0.20	10	mg/L
	总铬	0.016	0.5	mg/L
	六价铬	0.006	0.1	mg/L
	总砷	0.0003L	0.5	mg/L
	总汞	0.00088	0.005	mg/L
	总氮	3.14	15	mg/L
	总磷	0.24	0.5	mg/L
	总氰化物	0.004L	0.2	mg/L
	氨氮	1.38	8	mg/L
	化学需氧量	48	50	mg/L
	阴离子表面活性剂	0.20	5.0	mg/L
	石油类	0.20	2.0	mg/L
	总铜	0.07	0.3	mg/L
	总铅	0.07L	0.1	mg/L
	总镉	0.005L	0.01	mg/L
	总镍	0.021	0.1	mg/L
	总铁	0.90	2.0	mg/L
	总锌	0.009L	1.0	mg/L
总铝	0.036	2.0	mg/L	
总银	0.03L	0.1	mg/L	

备注：1、数据后标注“L”表示检出浓度低于检出限；
 2、该项目中阴离子表面活性剂参考广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准限值；
 3、该项目中总砷参考广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）表1第一类污染物标准限值；
 4、其余项目参考广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表2标准限值。

表4 废水检测结果

采样位置	检测项目	检测结果	参考标准限值	单位
生产废水排放口 WS-07825	pH 值	7.16	6-9	无量纲
	悬浮物	8	30	mg/L
	氟化物	0.18	10	mg/L
	总铬	0.014	0.5	mg/L
	六价铬	0.005	0.1	mg/L
	总砷	0.0004	0.5	mg/L
	总汞	0.00025	0.005	mg/L
	总氮	2.90	15	mg/L
	总磷	0.19	0.5	mg/L
	总氰化物	0.004L	0.2	mg/L
	氨氮	1.20	8	mg/L
	化学需氧量	39	50	mg/L
	阴离子表面活性剂	0.14	5.0	mg/L
	石油类	0.18	2.0	mg/L
	总铜	0.05	0.3	mg/L
	总铅	0.07L	0.1	mg/L
	总镉	0.005L	0.01	mg/L
	总镍	0.023	0.1	mg/L
	总铁	0.83	2.0	mg/L
	总锌	0.009L	1.0	mg/L
总铝	0.031	2.0	mg/L	
总银	0.03L	0.1	mg/L	

备注：1、数据后标注“L”表示检出浓度低于检出限；
 2、该项目中阴离子表面活性剂参考广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准限值；
 3、该项目中总砷参考广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）表1第一类污染物标准限值；
 4、其余项目参考广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表2标准限值。

表 5 废水检测结果

采样位置	检测项目	检测结果	参考标准限值	单位
含镍废水处理 N: 22°39'23.4" E: 113°12'12.8"	总镍	0.011	0.1	mg/L
备注: 该项目参考广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015) 表 2 标准限值。				

表 6 废水检测结果

采样位置	检测项目	检测结果	参考标准限值	单位
含银废水处理 N: 22°39'24.0" E: 113°12'9.7"	总银	0.03L	0.1	mg/L
备注: 1、该项目参考广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015) 表 2 标准限值; 2、数据后标注“L”表示检出浓度低于检出限。				

编制: 陆毅

审核: 霍桂光

签发: 李素
签发日期: 2021 年 05 月 25 日

报告结束

 量源检测

 量源检测

 量源检测

 量源检测

 量源检测

 量源检测

 量源检测

 量源检测

 量源检测

 量源检测

 量源检测

 量源检测